



IGNACIO
GÓMEZ **IHM**

Ficha Técnica

20AG F400

Referencia: 74614000C5



Información Técnica

Conexión Succión	2 pulg NPT
Conexión Descarga	2 pulg NPT
Altura (ADT) Max	60 m
Caudal Max	180 gpm
Caudal Medio	100 gpm
Altura Media	54 m
Motor	Diesel
Potencia	10
Voltaje	
Velocidad	
Peso	75 Kg
Dimensiones	0.69/0.51/0.62 Mts



Características

- El kit contiene motobomba, mangueras de succión y descarga, cañón, trípode, válvulas y accesorios
- Construida en hierro, bomba tipo caracol de presión, para trabajo pesado.
- Carcasa roscada con anillo de fricción ubicable en 4 posiciones.
- Rotor cerrado en hierro mas durable.
- Obturación por sello mecánico.
- Motor diesel, con base estructural.



Especificaciones

- Conexión de succión y descarga de 2" Npt.
- Rotor tipo cerrado en hierro, con paso de sólidos de 5 mm.
- Obturación por sello mecánico carbón – cerámica de 1.1/4 tipo resorte largo.
- Con casquillo en acero inoxidable aisi 304 y anillos de fricción en bronce.
- Motor diesel katsupower de 10 hp, con base modular.



Aplicaciones

- Riegos por aspersión y llenado de bebederos.